



Silfix



Produktbeschreibung:

Silfix ist ein Präzisionseinbettmaterial für die Totalprothetik auf der Basis von additionsvernetztem Silikon. Das medio-thixotrope Material ist mit seiner hohen Endhärte speziell für die Überbettung der Kunststoffzähne beim Küvetten-Preßverfahren entwickelt worden und garantiert trotz der Flexibilität des Silikons einen sicheren Sitz der Zähne im Konter, wie auch eine saubere und gefahrlose Ausbettung nach der Polymerisation. Silfix wird sowohl in 200 ml-Flaschen als auch im praktischen Doppelkartuschensystem angeboten.

Materialbeschreibung:

Mischzeit:	0:30 min		
Verarbeitungszeit:	2:00 min	bei 23 °C (73,4 °F)	Höhere Temperaturen beschleunigen den Abbindeprozess
(inkl. Mischzeit)			
Entformbarkeit:	≥ 9:00 min	bei 23 °C (73,4 °F)	
(inkl. Verarbeitung)			
Konsistenz:	Typ 3	niedrige Konsistenz	
Endhärte:	74 Shore A	nach 12 min	

Die Anmisch- und Verarbeitungszeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.

Verarbeitung:

Die fertig modellierte Prothese wird in die untere Küvettenhälfte wie üblich mit Gips eingebettet und isoliert.

1. Silfix aus der Flasche
Die Komponenten A und B werden mit Hilfe der beigegefügtten Messbecher im Verhältnis 1:1 dosiert und mit einem Spatel gründlich durchmischt. Nach dem Erreichen einer homogenen Mischung wird Silfix mit einem geeigneten Instrument (Wachsmesser oder Spatel) auf den gesamten Zahnkranz aufgetragen. Hierbei ist darauf zu achten, dass auch die Interdentalräume blasenfrei ausgefüllt werden.
2. Silfix aus der Doppelkartusche
Ein Anmischen des Materials entfällt. Nach Aufsetzen der Mischkanüle auf die Doppelkartusche kann Silfix mit Hilfe eines Injectors direkt auf den Zahnkranz appliziert werden. Auch hier muss das Material mit einem Wachsmesser oder einem Spatel glattgestrichen werden.

Silfix sollte eine Materialstärke von 1-2 mm aufweisen. Nach der Aushärtung werden für den sicheren Halt im Konter mit einem Skalpell Unterschnitte in das Material geschnitten und von okklusal die Höckerspitzen freigelegt. Der Konter wird nun wie gewohnt aus Gips hergestellt.

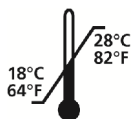
Achtung

- Vor Aufsetzen der Mischkanüle das Material vorfördern.
- Nie gegen eine ausgehärtete Mischkanüle fördern.
- Nach Gebrauch Mischkanüle als Verschluss auf Doppelkartusche belassen.

Lieferform:

REF	D504310	4 x 50 ml S50 Doppelkartusche
REF	D4311	2 x 200 ml Flaschen, Dosierhilfen

Die Dreve Dentamid GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden.



Silfix



Product description:

Silfix is a precise investment material for total dental prosthetics on the basis of addition-vulcanising silicone. The medio-thixotropic material with its high final hardness has been developed especially for the overbedding of resin dentures during the flask-pressure procedure and despite of the flexibility of the silicone, it grants a secure position of the dentures in the matrix as well as a clean and easy removal after the polymerisation. Silfix is offered in 200 ml bottles as well as in practical double cartridges.

Material values:

Mixing time:	0:30 min		
Processing time:	2:00 min	at 23°C (73.4 °F)	higher temperatures accelerate the setting process
(incl. mixing time)			
Demoulding:	≥ 9:00 min	at 23°C (73.4 °F)	
(incl. processing)			
Consistency:	Type 3	low consistency	
Final hardness:	74 Shore A	after 12 min	

The mixing and processing times refer to a room temperature of 23°C ± 1°C (73,4 °F ± 1,8 °F) and a relative air humidity of 50 %.

Processing:

The finished modelled prosthesis is invested with plaster in the lower half of the flask and insulated as usual.

1. Silfix out of the bottle
The components A and B are dosed in a mixing ratio of 1:1 with the help of the enclosed measuring beaker and are thoroughly mixed with a spatula.
When the mass is a homogenous mixture Silfix is put onto the whole dentures with a suitable instrument (wax knife or spatula). It has to be observed that also the interdental space is filled without bubbles.
2. Silfix out of the double cartridge
A manual mixing of the material is not necessary. After having put the mixing canula onto the double cartridge Silfix can be applied directly onto the dentures with the help of an injector. Also use a spatula or a wax knife in order to smooth out the material.

Silfix should have a material thickness of 1 - 2 mm. After the curing out undercuts have to be cut into the material with a scalpel in order to provide a firm position in the matrix and the cusp tips have to be uncovered from occlusal side. Now the matrix is made of plaster as usual.

Caution

- Pre-convey the material before attaching the mixing canula.
- Never convey to a mixing canula which has been cured.
- After use, leave the mixing canula on the double cartridge as a closure.

Available in:

REF	D504310	4 x 50 ml S50 double cartridges
REF	D4311	2 x 200 ml bottles, dosage aids

Dreve Dentamid GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the material.

