

Bedoedt gebruik
Additievernetting silicone voor het aanmaken van orthodontische elastopositioners

Verwerking
1. Silicone uitwerken en gladstrijken (bv. met UltraTrimm medium / light).

Uitgebreid beoogd gebruik

Siliconenlak voor het coaten van dentale positioners op basis van A-siliconen

Indicatie

Voor de vervaardiging van orthodontische hulpmiddelen om de tanden in een definitieve positie te brengen. Het indicatiegebied omvat elastische eindbehandelingshulpmiddelen voor de fijne instelling van de tanden na behandeling met een multibandbeugel. Wegen de hoge elasticiteit is bewegen van de tanden ook mogelijk zonder voorafgaande multibandbehandeling.

Contra-indicatie

Bij allergieën tegen een van de ingrediënten mag het product niet gebruikt worden. Ongewenste nevenreacties zijn bij vankundige verwerking en toepassing niet te verwachten. Immunoreacties (bv. allergieën) of plaatselijk ongemak (bv. mechanische irritaties van het mondlijmvlies) kunnen evenwel principeel niet uitgesloten worden. Indien er dergelijke reacties optreden, het gebruik staken. Indien u ongewenste neveneffecten – ook in twijfelsituaties – bekend worden, verzoeken wij in elk geval om mededeling daarvan, met een nauwkeurig mogelijke beschrijving van de begeleide omstandigheden en de symptomen. Wij gaan op iedere informatie in.

Patiëntengroepen: In de fase van de eerste dentitie (doorkomen van de melktanden) en in de gebitswisselfasen (vervanging van melktanden door blijvende tanden, volledig blijvend gebit) wordt de orthodontische behandeling met een siliconenpositioner uit Odontosil 50 of Odontosil 60 niet aanbevolen.

Doelgroep patiënten

De afgewerkte positioner kan worden ontsmet met ontsmettingsmiddelen voor tandheelkundige siliconen die gewoonlijk in tandartspraktijken en tandtechnische laboratoria worden gebruikt.

Waarschuwingen

Waarschuwingen en veiligheidsaanwijzingen zijn te vinden op het productetiket en in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad.

Ernstige incidenten

Alle ernstige incidenten die in verband met het product optreden, dienen te worden gemeld aan de fabrikant en de verantwoordelijke instantie van de lidstaat waarin de gebruiker en / of patiënt woonachtig is.

Productomschrijving

Odontosil 2K Lack is een zelf uithardende verzegelingslak op basis van additievernetting polyvinylsiloxanen voor het coaten van dentale positioners op basis van A-siliconen (Odontosil 50 / 60). Odontosil 2K Lack vormt een dun, zeer transparant en krasbestendig oppervlak en is geheel vrij van oplosmiddelen en zodoende volledig geureutraal.

Lotnummer / houdbaarheidsdatum

Het nummer en de houdbaarheidsdatum bevinden zich zowel op de buitenverpakking als op het product. Bij reclamatiestudies betreffende het product, gelieve steeds het lotnummer aan te geven. Gebruik het product niet nadat de houdbaarheidsdatum verstreken is.

Let op
• Een verbinding van de Odontosil 2K Lack met Odontosil kan slechts gegarandeerd worden indien de lak binnen de verwerkingsstijl van Odontosil aangebracht wordt.

2. Oppervlak invetten en ten minste 3 minuten laten luchten.
3. Odontosil 2K Lack wordt in praktische dubbel cartridges geleverd. Met behulp van de meegeleverde mengcanules wordt probleemloos een optimale dosering en vermenging van het 2-componentenmateriaal verwezenlijkt.

4. Breng de vereiste hoeveelheid rechtstreeks op het te coaten oppervlak aan, of verplaats deze naar een schone container. Verdeel het materiaal met een penseel zo gelijkmatig en dun mogelijk op het silicone. Overschotten kunnen eenvoudig met het penseel verwijderd worden.

5a. Na gebruik mengcanule als sluiting op de dubbele cartridge laten zitten.

5b. Voor de eindpolymerisatie en de optimalisering van de adhesie met het basissilicone moet het gecuite oppervlak na de uitharding beginnen vanzelf na het mengen van de componenten. Bij kamertemperatuur bedraagt de uithardingsstijl 15 minuten.

5c. De chemische reactie van de beide componenten kan worden afgeremd door het gebruik van latexhandschoenen, handcrèmes, reinigingsmiddelen, enz.

5d. Per de polymerisatie finale en per l'optimizzazione dell'adesione al silicone di base, la superficie rivestita, dopo la polymerizzazione, deve essere immersa in acqua a 35–40 °C per ulteriori 15 minuti.

5e. Het product mag uitsluitend voor het genoemde bedoelde gebruik worden aangewend en mag alleen worden gebruikt door professionals gekwalificeerde en geïnstrueerde personen.

Buiten bereik van kinderen bewaren!

Informatie bij eenmalig gebruik

De uitgeharde lak kan vanwege de fysieke eigenschappen niet worden gebruikt voor een verdere coating.

Afvoer
Afvoer van de inhoud / container overeenkomstig de plaatselijke / regionale / nationale / internationale voorschriften.

Reiniging / desinfectie

De afgewerkte positioner kan worden ontsmet met ontsmettingsmiddelen voor tandheelkundige siliconen die gewoonlijk in tandartspraktijken en tandtechnische laboratoria worden gebruikt.

Gruppo di pazienti target

In linea di principio l'applicazione è indipendente dall'età, ma di solito viene effettuata a partire da circa 14 anni. Il ciclo di vita del posizionatore è di 6-12 mesi, in caso di utilizzo quotidiano di 2 ore.

Numeri di lotto / data di scadenza

Il posizionatore può essere disinfettato con disinfettanti per siliconi dentali comunemente usati negli studi odontoiatrici e nei laboratori odontotecnici.

Grado di gravità degli incidenti

Tutti gli incidenti gravi inseriti in relazione al prodotto devono essere segnalati al produttore e all'autorità competente dello stato membro di cui risiede l'utente e / o il paziente.

Descrizione del prodotto

Odontosil 2K Lack è una vernice sigillante autoindurente a base di polivinilosiloxani vulcanizzanti per addizione, per il rivestimento di posizionatori dentali a base di silicone A (Odontosil 50 / 60). Odontosil 2K Lack forma una superficie sottile, ad elevata trasparenza e resistente all'abrasione, non contiene alcun solvente, ed è pertanto completamente inodore.

Uso previsto
Silicone vulcanizzante per addizione, per la fabbricazione di elasto-posizionatori ortodontici

• Bij aankomst van een nieuwe cartridge is voortransporterbaar. Met behulp van de meegeleverde mengcanules wordt probleemloos een optimale dosering en vermenging van de beide componenten.

• Voórieder gebruik van de cartridge een nieuwe mengcanule gebruiken. Het tegen een deels hard geworden, of een uitgeharde canule, aan transporteren kan tot het barsten van de dubbele cartridge leiden, waardoor het materiaal in de cartridge niet meer gebruikt kan worden.

• Na gebruik mengcanule als sluiting op de dubbele cartridge laten zitten.

• Beschermdende kleding dragen! Het is niet mogelijk om siliconenklekken op kleding te reinigen (zelfs niet chemisch).

• De chemische reactie van de beide componenten kan worden afgeremd door het gebruik van latexhandschoenen, handcrèmes, reinigingsmiddelen, enz.

• Het product moet alleen worden gebruikt voor de finalisatie van de adesione al silicone di base, la superficie rivestita, dopo la polymerizzazione, deve essere immersa in acqua a 35–40 °C per ulteriori 15 minuti.

• Het product moet alleen worden gebruikt voor de finalisatie van de adesione al silicone di base, la superficie rivestita, dopo la polymerizzazione, deve essere immersa in acqua a 35–40 °C per ulteriori 15 minuti.

Contraindication

Non utilizzare il prodotto in caso di allergia ad uno dei componenti. Non sono previste reazioni secundarie indesejadas em caso de processamento e utilização adequados. Contudo, em princípio, a reação química é de natureza irreversível. Não é possível excluir a possibilidade de reações imunológicas (por exemplo, alergias) ou parestesias locais (por exemplo, irritações mecanicas da mucosa oral). Em caso si presentino tali reações, interrompre l'utilizzo. Se si dovessero notare effetti collaterali indesiderati, anche in caso di dubbio, si prega di comunicarci sempre os excedentes podem ser facilmente removidos com o pincel.

• O endurecimento começa automaticamente após a mistura das componentes. A temperatura ambiente, o tempo de endurecimento é de 15 minutos.

Conservare lontano dalla portata dei bambini!

Nota relativa all'uso singolo

Per via delle proprietà fisiche, la vernice indurita non può essere utilizzata per ulteriori vernici.

Manter fora do alcance das crianças!

Indicações sobre utilização descartável

Per via delle proprietà fisiche, la vernice indurita non può essere utilizada para ulteriores aplicações.

Smaltimento

Smaltimento del contenuto / del contenitore conformemente alle norme locali / regionali / nazionali / internazionali.

Eliminação

Eliminação do conteúdo / recipiente em conformidade com as disposições regionais/nacionais/internacionais.

Avisos de alerta

Para informações sobre perigos e segurança, consultar o rótulo do produto e a ficha de dados de segurança correspondente.

Zubehör / Accessories / Accessoires / Accesorios / Toebehoren / Accessori / Acessórios

Il numero di lotto e la data di scadenza sono indicate sia all'esterno della confezione, sia sul prodotto. Per reclami relativi al prodotto indicare sempre il numero

Limpeza / desinfecção

Todos os acidentes graves ocorridos resultantes do produto devem ser comunicados ao fabricante e à autoridade competente do Estado-Membro onde o utilizador e/ou o paciente reside.

Acidentes graves

Tutti gli incidenti gravi inseriti in relazione al prodotto devono essere segnalati al produttore e all'autorità competente dello stato membro di cui risiede l'utente e / o il paziente.

Destinatários

Dentista, ortodontista, laboratórios dentários: Os posicionadores elásticos ortodônticos apenas podem ser produzidos por pessoas qualificadas.

Descrição do produto

O verniz Odontosil 2K Lack é um verniz de selagem autopoliomerizável à base de polivinilosiloxanos de adição para o revestimento de posicionadores dentais à base de silicone A (Odontosil 50 / 60).

Lavorazione
• La presa del verniz Odontosil 2K Lack con o Odontosil appena applicata solo se la vernice viene applicata entro il tempo di lavorazione di Odontosil.

2. Sgrassare la superficie e lasciare asciugare per almeno 3 minuti. 3. Odontosil 2K Lack viene fornita nella pratica doppia cartuccia. Grazie alle canule di miscelazione in dotazione, si ottengono senza problemi un ottimale dosaggio e una miscelazione omogenea dei due componenti.

4. Preparare e pulire la cartuccia nuova. Ciò in quanto in caso di erogazione con una canula controllata, il tempo di lavorazione è inferiore a quella relativa pari al 50 %. Temperature più basse allungano il tempo di lavorazione.

5. Erogare la quantità necessaria direttamente sulla superficie dentale. Per la realizzazione di dispositivi ortodontici, finalizzati a condurre i denti nella loro posizione definitiva. L'ambito indicato comprende dispositivi elastici di trattamento finale per il posizionamento di precisione dei denti dopo un trattamento con elasti multipli. Grazie all'elevata elasticità, il movimento dei denti è possibile anche senza precedente trattamento con elasti multipli.

6. A fine lavorazione inizia automaticamente dopo la miscelazione dei componenti. A temperatura ambiente il tempo di lavorazione è di 15 minuti.

7. Per la lavorazione finale e per l'ottimizzazione dell'adesione al silicone di base, la superficie rivestita, dopo la polymerizzazione, deve essere immersa in acqua a 35–40 °C per ulteriori 15 minuti.

Attenzione!

• Una volta che la vernice Odontosil 2K Lack con o Odontosil solo viene garantita solo se la vernice viene applicata entro il tempo di lavorazione di Odontosil.

Utilizzacao prevista

• Una volta que la vernice Odontosil 2K Lack con o Odontosil solo pode ser garantida se a verniz for aplicado dentro do tempo de processamento do Odontosil.

Utilização prevista prolongada

• Uma vez que a vernice Odontosil 2K Lack é fornida nella prática doppia cartuccia. Graças às canulas de mistura fornecidas em dotação, obtém-se facilmente uma mistura homogénea de ambos os componentes.

• Antes de cada utilização do cartucho, utilizar uma ponta de mistura nova. Caso em que em caso de erogação com uma canula controlada, o tempo de lavoração é inferior a aquela relativa.

• Antes de cada utilização do cartucho, utilizar uma ponta de mistura nova. Caso em que em caso de erogação com uma canula controlada, o tempo de lavoração é inferior a aquela relativa.

Indicação

• Para produzir aparelhos ortodônticos, de modo a colocar os dentes na sua posição definitiva. O âmbito indicado compreende dispositivos elásticos de tratamento final para o ajuste preciso dos dentes após tratamento com aparelho ortodôntico. Devido à elevada elasticidade, é possível uma deslocação dos dentes mesmo sem tratamento prévio com aparelhos ortodônticos.

• Desengordurar a superfície e deixar secar durante, pelo menos, 3 minutos.

• Antes de cada utilização do cartucho, utilizar uma ponta de mistura nova. Caso em que em caso de erogação com uma canula controlada, o tempo de lavoração é inferior a aquela relativa.

Indicação

• Para produzir aparelhos ortodônticos, de modo a colocar os dentes na sua posição definitiva. O âmbito indicado compreende dispositivos elásticos de tratamento final para o ajuste preciso dos dentes após tratamento com aparelho ortodôntico. Devido à elevada elasticidade, é possível uma deslocação dos dentes mesmo sem tratamento prévio com aparelhos ortodônticos.

• Antes de cada utilização do cartucho, utilizar uma ponta de mistura nova. Caso em que em caso de erogação com uma canula controlada, o tempo de lavoração é inferior a aquela relativa.

Indicação

• Para produzir aparelhos ortodônticos, de modo a colocar os dentes na sua posição definitiva. O âmbito indicado compreende dispositivos elásticos de tratamento final para o ajuste preciso dos dentes após tratamento com aparelho ortodôntico. Devido à elevada elasticidade, é possível uma deslocação dos dentes mesmo sem tratamento prévio com aparelhos ortodônticos.

• Antes de cada utilização do cartucho, utilizar uma ponta de mistura nova. Caso em que em caso de erogação com uma canula controlada, o tempo de lavoração é inferior a aquela relativa.

Indicação

• Para produzir aparelhos ortodônticos, de modo a colocar os dentes na sua posição definitiva. O âmbito indicado compreende dispositivos elásticos de tratamento final para o ajuste preciso dos dentes após tratamento com aparelho ortodôntico. Devido à elevada elasticidade, é possível uma deslocação dos dentes mesmo sem tratamento prévio com aparelhos ortodônticos.

• Antes de cada utilização do cartucho, utilizar uma ponta de mistura nova. Caso em que em caso de erogação com uma canula controlada, o tempo de lavoração é inferior a aquela relativa.

Indicação

• Para produzir aparelhos ortodônticos, de modo a colocar os dentes na sua posição definitiva. O âmbito indicado compreende dispositivos elásticos de tratamento final para o ajuste preciso dos dentes após tratamento com aparelho ortodôntico. Devido à elevada elasticidade, é possível uma deslocação dos dentes mesmo sem tratamento prévio com aparelhos ortodônticos.

• Antes de cada utilização do cartucho, utilizar uma ponta de mistura nova. Caso em que em caso de erogação com uma canula controlada, o tempo de lavoração é inferior a aquela relativa.

Zweckbestimmung
Additionsvernetzendes Silikon zur Anfertigung von kieferorthopädischen Elastopositionern

Verarbeitung
Silikonlack zur Beschichtung dentaler Positioner auf A-Silikon Basis

Indikation
Zur Herstellung von kieferorthopädischen Geräten, um die Zähne in eine endgültige Position zu bringen. Das Indikationsgebiet umfasst eine elastische Endbehandlungsgeräte zur Feineinstellung der Zähne nach Multibandbehandlung. Aufgrund der hohen Elastizität ist ein Bewegen der Zähne auch ohne vorherige Multibandbehandlung möglich.

Kontraindikation
Bei Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe darf das Produkt nicht angewendet werden. Unerwünschte Nebenreaktionen sind bei sachgerechter Verarbeitung und Anwendung nicht zu erwarten. Immerhin kann es zu lokalen Missempfindungen (z. B. Allergien) oder örtliche Reaktionen (z. B. Schleimhaut) kommen, die jedoch prinzipiell nicht ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen Reaktionen auftreten, Gebrauch einstellen. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifelsfällen – bekannt werden, bitten wir in jedem Fall um Mitteilung unter möglichst genauer Beschreibung der Begleitumstände und Symptome. Wir gehen jedem Hinweis nach.

Patientengruppen: In der Phase der ersten Dentition (Durchbruch der Milchzähne) und in den Wechselgebissphasen (Wechsel Milchzähne zu bleibenden Zähnen; vollständig bleibendes Gebiss) wird die kieferorthopädische Behandlung mittels Silikon-Positioner aus Odontosil 50 bzw. Odontosil 60 nicht empfohlen.

Patientenzielgruppe
Prinzipiell ist die Anwendung zwar altersunabhängig, aber in der Regel wird sie erst ab ca. 14 Jahren durchgeführt. Die Lebensdauer des Positioners beträgt 6-12 Monate bei einer täglichen Tragedauer von 2 Stunden.

Vorgesehene Anwender
Zahnarzt/-ärztin, Kieferorthopäde/in, Dentallabore. Kieferorthopädische Elastopositioner dürfen nur von qualifizierten Personen hergestellt werden.

Produktbeschreibung
Odontosil 2K Lack ist ein selbsthärtender Versiegelungslack auf der Basis von additionsvernetzenden Polyvinylsiloxanen für die Beschichtung dentaler Positioner auf Basis von A-Silikonen (Odontosil 50 / 60). Odontosil 2K Lack bildet eine dünne, hoch-transparente, sowie kratzfeste Oberfläche aus und ist völlig frei von Lösungsmitteln und damit vollständig geruchneutral.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum
Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt. Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich sowohl auf der Außenverpackung als auch auf dem Produkt. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Achtung

• Ein Verbund des Odontosil 2K Lack mit Odontosil kann nur gewährleistet werden, wenn der Lack innerhalb der Verarbeitungszeit von Odontosil aufgetragen wird.

• Oberfläche entfetten und mindestens 3 Minuten ablüften lassen.

• Bei Anbruch einer neuen Kartusche sollte vorgefordert werden, um ein homogenes Mischen der beiden Komponenten zu gewährleisten.

• Vor jeder Nutzung der Kartusche eine neue Mischkanüle verwenden. Wird gegen eine an- bzw. ausgehärtete Mischkanüle gefordert, kann dies zum Platzen der Doppelkartusche führen und das in der Kartusche enthaltene Material kann nicht weiterverwendet werden.

• Fördern Sie die notwendige Menge entweder direkt auf die zu beschichtende Fläche oder in ein sauberes Gefäß. Verteilen Sie das Material mit Hilfe eines Pinsels möglichst gleichmäßig und dünn auf dem Silikon. Überschüsse können leicht mit dem Pinsel entfernt werden.

• Nach Gebrauch Mischkanüle als Verschluss auf Doppelkartusche belassen.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die Optimierung des Haftverbindens zum Basis Silikon muss die beschichtete Oberfläche nach der Aushärtung für weitere 15 Minuten in ein Wasserbad bei 35-40 °C gegeben werden.

• Die Aushärtung startet selbstständig nach dem Mischen der Komponenten. Bei Raumtemperatur beträgt die Aushärtzeit 15 Minuten.

• Zur Endpolymerisation und für die