



## Dublisisil® -Küvette

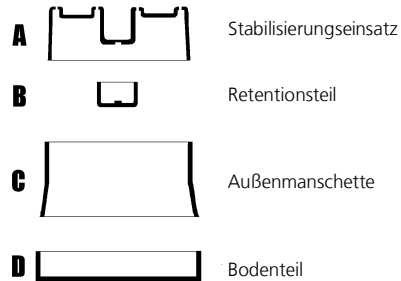
### Produktbeschreibung:

Die mehrteilige Dublisisil®-Küvette dient zur Formgebung sowie der Stabilisierung bei der Verwendung dünnfließender Dubliersilikone unterschiedlicher Härte (Dublisisil®).

Durch einen variabel einstellbaren Innenteil der Küvette kann der Platzbedarf individuell an die jeweiligen Modellsituationen angepasst werden und garantiert somit einen ökonomischen Verbrauch des Silikons. Zahlreiche Retentionen sichern die zuverlässige Position der Dublierung während der Herstellung des Dublikatmodells.

### Vorbereitende Maßnahmen:

Die zu dublierenden Modelle können mit und ohne den Modellsockel dubliert werden.



#### 1) Die Volldublierung

Ein oberflächlich trockenes, parallel beschliffenes Modell wird mittig auf das Bodenteil **D** gesetzt und mittels Wachs oder Füllin (Bestell-Nr. 4254) fixiert. Den Stabilisierungseinsatz **A** von unten in die Außenmanschette **C** einschieben und anschließend die Außenmanschette im Bodenteil **D** festsetzen. Nun kann der Stabilisierungseinsatz **A** in der leicht konischen Außenmanschette **C** bis auf minimal 5 mm Abstand zum Modell verschoben werden.

#### 2) Die Spardublierung

Soll das Meistermodell ohne Sockel dubliert werden, so kann der beigefügte Schaumstoffplatzhalter - mit der beschichteten Seite nach oben- die für das Dublikatmodell irrelevanten Bereiche abdecken. Durch diese Maßnahme kann eine erhebliche Menge Dubliersilikon eingespart werden. Modell und Platzhalter werden in das Bodenteil **D** gesetzt und die Küvette mit der Außenmanschette **C** und integriertem Stabilisierungseinsatz **A** (wie unter 1) beschrieben) geschlossen.

### Weitere Verarbeitung:

Dublisisilikon nach Herstellerangaben anmischen und Küvette in dünnem Strahl durch die Öffnungen des Stabilisierungseinsatzes **A** befüllen bis die Verbindungsstege bedeckt sind. Zur sicheren Retention der Negativform in der Küvette empfiehlt sich die zusätzliche Nutzung des Retentionsteiles **B**.

Die vollständige Befüllung einer Dublier-Küvette bedarf ca. 130 – 180 gr. Dubliersilikon (modellabhängig). Erst nach vollständiger Aushärtung des Silikons (herstellerabhängig 20 – 40 Min.) Küvette öffnen und Modell vorsichtig, ggf. mit Druckluft aus der Negativform lösen.

### Wichtige Hinweise:

Achten Sie auf den korrekten Sitz der Silikonform in der Küvette, schon kleine Ungenauigkeiten können zu Dimensionsverschiebungen bei dem Dublikatmodell führen.

Das Produkt ist ausschließlich für den o.g. Einsatzbereich bestimmt und ist nur von fachlich qualifizierten und eingewiesenen Personen zu verwenden.

Die Angaben zu diesem Produkt stützen sich auf ausführliche anwendungstechnische Praxis und intensive Forschungsarbeit. Aus Gründen der Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen am Produkt vor.

### Lieferform:

Bestell-Nr. D3805 Dublisisil-Küvette  
Bestell-Nr. D38076 Schaumstoffplatzhalter (25 Stück)

Mai 2016/MT/ks/bb

Dreve Dentamid GmbH  
Tel.: ++49 2303 8807-0  
info@dreve.de

Max-Planck-Str. 31 59423 Unna / Germany  
Fax: ++49 2303 8807-55  
www.dreve.com/dentamid



## Dublisisil®-flask

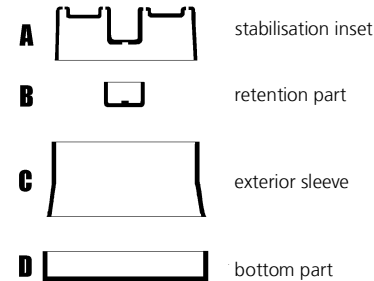
### Product description:

The multipart Dublisisil®-flask serves for the shaping as well as for the stabilisation when using thin-flowing duplication silicones of different hardnesses (Dublisisil®).

Through a variable adjustable core of the flask the space maintainer can be adjusted individually to the particular model situation and therefore guarantees an economical consumption of the silicone. Numerous retentions assure the reliable position of the duplication during the production of the duplication model.

### Preparing measures:

The models to be copied can be duplicated with or without the model socle.



#### 2) The complete duplication

A superficial dry, parallel grinded model is placed in the centre of the bottom part **D** and is fixed by means of wax or Füllin (Item no.:4254). The stabilisation inset **A** is inserted from the bottom into the exterior sleeve **C** and afterwards the exterior sleeve is adopted in the bottom part **D**. Now the stabilisation inset **A** can be moved in the slightly conical exterior sleeve **C** until a distance for at least 5 mm to the model.

#### 3) The saving duplication

Should the master model be duplicated without socle the included cellular material space maintainer – with the coated side at the top – can cover the areas which are irrelevant for the duplication model. Through this measure a considerable quantity of duplication silicone can be saved. Model and space maintainer are placed into the bottom part **D** and the flask with the exterior sleeve **C** and the integrated stabilisation inset **A** (as described in 1) are closed.

### Further processing:

Mix the duplication silicone according to the manufacturer's instructions and the flask is filled in a thin jet through the openings of the stabilisation inset **A** until the bond bridges are covered. For the safe retention of the negative form in the flask the additional use of the retention part **B** is recommended.

For the complete filling of a duplication flask approx. 130 – 180 g duplication silicone (depends on the model) is necessary. Open the flask and the model carefully only after the complete hardening of the silicone (20 – 40 min. depends on the manufacturer), as the case may be move with compressed air out of the negative form.

### Important advice:

Pay attention to the correct fitting of the silicone form in the flask, already little inaccuratenesses can lead to dimensional displacement.

The product is exclusively designed for the a. m. field of application and is only to be used by qualified and instructed persons.

The general information of this product is based on detailed application practice and intensive research work. Due to further development we reserve the right of modification.

### Available in:

Item no.: D3805 Dublisisil®-flask  
Item no.: D38076 cellular material space maintainer (25 pieces)

May 2016/MT/ks/bb

Dreve Dentamid GmbH  
Tel.: ++49 2303 8807-0  
info@dreve.de

Max-Planck-Str. 31 59423 Unna / Germany  
Fax: ++49 2303 8807-55  
www.dreve.com/dentamid