

# Modralit® 3K



## Technisches Datenblatt

Zweckbestimmung: Modellstumpfmateriale auf Polyurthanbasis mit Füllstoff

Hersteller: Dreve Dentamid GmbH  
Max-Planck-Straße 31  
59423 Unna / Germany

Dreve Dentamid GmbH  
Max-Planck-Str. 31  
59423 Unna / Germany  
Tel.: 02303 / 8807-0  
Fax: 02303 / 8807-55  
info@dreve.de  
www.dreve.com

### Zusammensetzung:

Pos	chemische Bezeichnung <b>Härter</b>	CAS-Nr.
1	Diphenylmethandiisocyanat	101-68-8
2	Isomeren	
3	Homologen	

Pos	chemische Bezeichnung <b>Füllstoff</b>	CAS-Nr.
1	Natron - Kalk - Glas	65997-17-3

Pos	chemische Bezeichnung <b>Basis</b>	CAS-Nr.
1	Tris (2-chlorethyl)-phosphat	115-96-8

### Produkteigenschaften der Mischung:

Farbe: elfenbein  
Vickers-Härte: ca. 12,0 kp/mm<sup>2</sup>  
Biegefestigkeit: ca. 50 N/mm<sup>2</sup>  
E-Modul: ca. 2500 N/mm<sup>2</sup>  
Schlagzähigkeit: ca. 5,7 KJ/m<sup>2</sup>  
Schrumpf: ca. 0,067 %  
Anmischverhältnis: Basis : Härter = 2:1 + 1 Meßlöffel Füllstoff  
Verarbeitungsbreite: ca. 2 Min.  
Polymerisation: ca. 4-5 Min bei 23°C  
Bearbeitung: nach ca. 1 Std. schleif- und sägbar  
Lagerfähigkeit: > 2 Jahre im Originalgebinde